

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Россия (495)268-04-70

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://hmrus.nt-rt.ru> || hmm@nt-rt.ru

Система независимой автоматической смазки инструмента AutoLube



Улучшенная система смазки может быть установлена на среднюю и тяжелую серию гидромолотов Hammer. Разработанная улучшенная система смазки обладает преимуществом перед обычными системами смазки и ручной смазкой. Система монтируется непосредственно на гидромолот и независима от базового экскаватора. Это удобно и безопасно, если гидромолот используется на нескольких экскаваторах и не требует покидания кабины экскаватора оператором для смазки, что благоприятно сказывается на безопасности, особенно если работа выполняется в карьерах или неустойчивых горных массивах. Это значительно упрощает установку гидромолота на другую машину.

Система подачи сжатого воздуха AirJet



Система подачи сжатого воздуха предназначена для защиты гидромолота от попадания строительной пыли внутрь гидромолота или налипания на смазку рабочего инструмента и нижнюю втулку гидромолота. Тот метод снижения износа инструмента и нижней втулки инструмента является наиболее эффективным при использовании гидромолота с высоко абразивным материалом.

Для предотвращения всасывания в эту полость пыли через зазоры рабочего инструмента и втулки, полость соединена через внутренний канал с воздушным клапаном. Клапан расположен в верхней части молота, в зоне наименьшей запыленности. При необходимости, к клапану подключают компрессор, для работы под водой и в условиях сильной запыленности. Компрессор также интегрируется в гидросистему базовой машины, и включается с включением гидромолота. Для дополнительной защиты от пыли, нижняя втулка снабжена уплотнением, препятствующем проникновению пыли внутрь конструкции, что защищает внутренние полости гидромолота от мелких частиц пыли.

Опция настоятельно рекомендуется к использованию для работ по проходке туннелей и горизонтальных работ.



Система водяного пылеподавления

Система водяного пылеподавления предназначена для снижения строительной пыли при проведении работ по разрушению бетонных конструкций или демонтажу зданий. гидромолотов и гидравлических ножниц оборудованных этой опцией распылители встроены в корпус и направлены на объект разрушения, через распылители вода подается в рабочую область разрушения материала. то позволяет значительно увеличить эффективность пылеподавления, чем при внешней подаче воды из шланга. Водяная помпа устанавливается на базовой машине и интегрируется в гидравлическую схему экскаватора. Подача воды на систему распыления может осуществляться из дополнительного резервуара установленного на экскаваторе.

Забурник серии **К** коронка с плоским долотом



Комплектация

Сменный центральный забурник

Сменные плоские долота с твердосплавными элементами

Характеристики

тип грунта -

Особенности ровная коронка с плоским долотом

Забурник серии **Д** для бурения скального грунта



Комплектация

Сменный центральный забурник

Резцы с круглым хвостовиком либо резцы с твердосплавным элементом, не вращающиеся тип резца - зуб дракона

В некоторых случаях может быть доукомплектован вращающимися резцами для лучшего угла атаки

Характеристики

тип грунта -

Особенности ровная коронка с резцами для бурения скального грунта возможно исполнение с резцами зуб дракона

Забурник серии **С** со сменными резцами



Комплектация

Сменный центральный забурник

Сменные плоские долота с твердосплавными элементами либо сменные резцы

Характеристики

тип грунта -

Особенности ровная коронка с плоским долотом с твердосплавными элементами или резец с круглым хвостовиком



Индикатор вертикальности

Управление лунок в грунте и завинчивание свай гидробурами необходимо производить строго вертикально.

Индикатор вертикальности бурения является отличным эффективным решением для контроля вертикальности бурения. Достоинства работы с индикатором вертикальности

удобство управления из кабины

яркий и информативный D-дисплей

возможность регулировки чувствительности замера угла отклонения

все компоненты рассчитаны на температурный режим от 0 до 50

экономия времени на выравнивании погружаемого объекта до 30

увеличение производительности до 3 .



Резец для асфальта

Конструктивное исполнение: стандартная головка резца с коническим твердосплавным элементом

Материал твердосплавного элемента: спеченный твердый сплав с карбидом вольфрама



Резец для мягких и средней прочности пород высокой абразивности

Конструктивное исполнение: стандартная головка резца с большим диаметром твердосплавного элемента

Материал твердосплавного элемента: стандартная головка резца с большим диаметром твердосплавного элемента шапка



Резец для мягких и средних пород

Конструктивное исполнение: стандартная головка резца, со средним диаметром твердосплавного элемента

Материал твердосплавного элемента: спеченный твердый сплав с карбидом вольфрама

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Россия (495)268-04-70

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://hmrus.nt-rt.ru> || hmm@nt-rt.ru



Резец для мягких пород

Конструктивное исполнение: высокая головка резца с маленьким диаметром твердосплавного элемента

Материал твердосплавного элемента: спеченный твердый сплав с карбидом вольфрама



Резец для очень прочных пород и армированного бетона

Конструктивное исполнение: стандартная головка резца с большим диаметром твердосплавного элемента

Материал твердосплавного элемента: спеченный твердый сплав с карбидом вольфрама

Резец для прочных пород

Конструктивное исполнение: стандартная головка резца, со средним диаметром твердосплавного элемента

Материал твердосплавного элемента: спеченный твердый сплав с карбидом вольфрама

Стационарные тренажеры-симуляторы

Стационарные тренажеры-симуляторы 5DT имеют модульную архитектуру и обеспечивают возможность подключения к базовому блоку неограниченного количества съемных модулей. Модули выполнены на базе различных моделей и производителей симулируемого оборудования. Все они точно повторяют рабочее место оператора, включая приборную панель и органы управления, выполненные из оригинальных комплектующих. Замена модуля занимает до 3 минут и не требует специальных инструментов.

Мобильные тренажеры-симуляторы

Мобильные тренажеры-симуляторы предназначены для аттестации и обучения персонала на месте эксплуатации техники и оборудования.

Преимущества:

От 180 до 360 панорамный обзор с рабочего места оператора

Система проекции изображения со сверхвысокой четкостью

6 степеней подвижности динамической платформы

Максимальный объем полезного пространства