

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

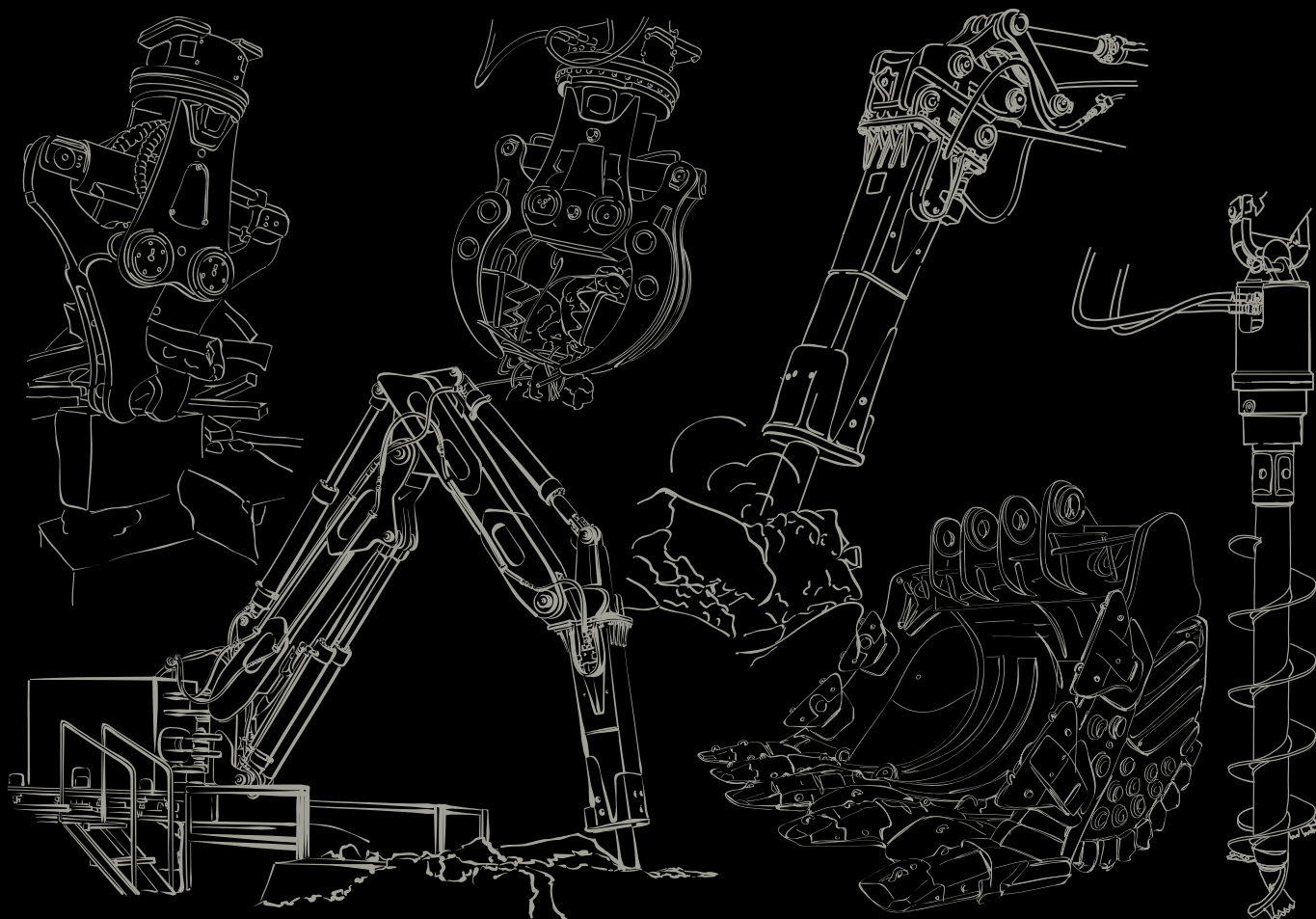
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Россия (495)268-04-70

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://hmrus.nt-rt.ru> || hmm@nt-rt.ru

Профессиональное оборудование в строительстве и горном деле





■ Цель и миссия

Hammer олицетворяет сочетание многолетнего опыта научно-исследовательской деятельности, передовых технологических решений и современной маркетинговой политики. Основываясь на этих компонентах, мы предоставляем клиентам услуги и сервис мирового класса, повышая стандарты производительности и качества профессионального оборудования, создаем условия для развития отрасли.

Более 50-ти лет **Hammer** задает критерии качества в Европе и во всем мире, используя для производства только лучшие материалы и самые современные методы обработки сырья.

Оборудование **Hammer** позволяет использовать технику в самых суровых условиях и ответственных отраслях добычи полезных ископаемых на все 100% при постоянной бесперебойной работе 24 часа в сутки 365 дней в году на протяжении многих лет.



■ Содержание



04. Мембранные гидромолоты



06. Навесные гидробуры

05. Поршневые гидромолоты



07. Навесные буровые установки



08. Гидравлические ножницы



09. Мультипроцессоры

10. Фрезы роторные проходческие



11. Фрезы дорожные



12 Траншеекопатели



13. Виброрыхлители

14. Вибротрамбовочные плиты



15. Стационарные манипуляторные установки



18. Ковши сортировочные



19. Ковши дробильные



20. Ковши карьерные



22. Ковши просеивающие



23. Запчасти и сервисное обслуживание

■ Мембранные гидромолоты Hammer



Мембранная серия гидромолотов **Hammer HB** конструктивно обеспечивает постоянную максимальную производительность.

Наиболее эффективно использование **HB** серии при первичной добыче, дроблении негабарита, туннельных работах, демонтаже спецконструкций и сверхпрочных покрытий, при прокладке коммуникаций в мерзлом и скальном грунтах.

Преимущества:

- постоянство энергии удара
- минимальное усилие на прижатие
- режимы защиты от холостого удара
- регулировка частоты и энергии удара
- усиленный корпус
- система электронного мониторинга
- возможность горизонтальной работы
- возможность работы под водой
- низкая стоимость владения
- простота установки и обслуживания

Легкая серия HB

Технические характеристики	HB 10	HB 20	HB 40	HB 60	HB 80	HB 100
Масса оборудования, кг	70	105	150	270	385	505
Масса носителя, т	1-3	1-4	2-6	4-9	5-9	7-13
Диаметр рабочего инструмента, мм	36	42	50	72	80	90
Частота ударов, уд/мин	1000-2600	1100-2600	1050-2050	500-1700	500-1700	500-1700
Поток масла, л/мин	15-33	20-48	30-63	35-100	40-120	50-150
Рабочее давление, бар	80-130	100-150	100-150	90-150	90-140	100-140

Средняя и тяжелая серии HB

Технические характеристики	HB 140	HB 180	HB 240	HB 330	HB 450	HB 650	HB 800
Масса оборудования, кг	1100	1460	1700	2400	3380	4750	7000
Масса носителя, т	12-20	18-26	21-30	27-40	35-60	45-69	60-120
Диаметр рабочего инструмента, мм	115	125	135	142	166	190	203
Частота ударов, уд/мин	500-940	450-800	450-700	370-740	400-700	370-620	350-450
Поток масла, л/мин	100-140	120-180	140-200	160-250	250-350	280-380	300-400
Рабочее давление, бар	135-145	140-160	135-145	150-160	150-160	160-170	150-170

■ Поршневые гидромолоты Hammer



Серия поршневых гидромолотов **Hammer HBC** (Construction) обладает всеми преимуществами профессионального оборудования, такими как современные материалы, технологии обработки, и передовыми конструктивными решениями. Полностью роботизированное производство является гарантией качества.

Наиболее эффективно использование **HBC** серии при проведении дорожно-строительных работ, демонтаже малых объемов, вскрытии мерзлого грунта и дорожного покрытия.

Преимущества:

- увеличенный диаметр рабочего инструмента
- регулировка частоты и энергии удара
- высокая точность изготовления деталей
- износостойкие полимерные уплотнения
- закрытый усиленный корпус
- возможность работы под водой
- простота установки и обслуживания
- низкая стоимость владения

Серия HBC

Технические характеристики	HBC 17	HBC 20	HBC 30
Масса оборудования, кг	1200	1670	2320
Масса носителя, т	13-20	18-25	27-40
Диаметр рабочего инструмента, мм	120	135	150
Частота ударов, уд/мин	750-1000	750-1050	400-700
Поток масла, л/мин	85-120	115-155	150-200
Рабочее давление, бар	135-170	145-180	160-180



■ Навесные гидробуры Hammer



Бескомпромиссное качество компонентов, запатентованная конструкция, простота обслуживания и эксплуатации обеспечивают гидробурам **Hammer** лидирующие позиции на всех мировых рынках.

Наиболее эффективно применение при бурении скважин, отверстий под опорные конструкции, анкерном бурении, работе с винтовыми сваями.

Преимущества:

- широкий модельный ряд
- адаптивность к любому типу базовой машины
- компактная конструкция
- спецконструкция планетарного редуктора
- гибкие динамические характеристики
- большой выбор шнеков и удлинителей
- возможность бурения в мерзлоте
- простота монтажа и обслуживания
- возможность установки блока реверса
- подключение системы позиционирования

Компактной и легкой серии

Технические характеристики	HD2	HD3	HD4	HD5	HD7	HD8	HD10
Масса оборудования, кг	45	60	63	63	110	115	120
Масса носителя, т	1-2.5	1.5-3	2-4	3-5	5-7	6-8	7-10
Крутящий момент, Nm	2350	3600	4450	5150	6050	7050	9250
Частота оборотов, об/мин	66	48-80	43-73	43-73	51-73	44-71	46-68
Максимальный диаметр, мм	450	500	500	700	1000	1000	1000
Поток масла, л/мин	30-50	45-75	50-85	50-90	80-115	80-130	90-135
Рабочее давление, бар	240-125	240-125	240-125	240-125	240-165	240-175	240-165

Средней и тяжелой серии

Технические характеристики	HD12	HD15	HD18	HD22	HD25	HD30	HD40	HD50
Масса оборудования, кг	270	290	270	270	269	310	350	380
Масса носителя, т	10-18	10-18	15-24	15-24	15-22	18-32	24-40	35-50
Крутящий момент, Nm	11300	13900	17620	22250	25000	30300	32700	38400
Частота оборотов, об/мин	36-67	34-63	28-50	24-40	18-29	18-29	18-27	15-23
Максимальный диаметр, мм	1200	1000	1000	1500	1800	1800	2000	2000
Поток масла, л/мин	140-230	125-230	130-230	140-230	80-170	150-230	150-230	150-230
Рабочее давление, бар	240-165	240-165	240-162	240-165	160-260	240-165	240-165	240-165

■ Навесные буровые установки Hammer



Hammer представляет инновационную концепцию бурения, основанную на принципе применения бурового оборудования. Требуется меньше пяти минут, чтобы сменить ковш экскаватора на навесное буровое оборудование.

Все модели оснащены автоматической системой бурения Auto Drill.

Установка **Hammer HDA** оптимальна для добычи блочного камня, работ по укреплению фундамента, разработки грунта под дорожное полотно, бурения шурфов и шпуров, для открытых горных работ и анкерного бурения.

Преимущества:

- автоматическое управление бурением
- автоматическая корректировка бурения
- система остановки на заданной глубине
- система самодиагностики
- агрегатирование на несколько разных машин
- увеличенный радиус рабочей зоны

Серия HDA

Технические характеристики	HDA 22	HDA 25	HDA 28	HDA 38	HDA 45	HDA 51
Масса оборудования, кг	950	950	1000	2500	2600	2850
Масса носителя, т	9-21	13-21	13-21	21-35	23-40	30-45
Диаметр бурения, мм	30-41	30-45	38-51	45-76	51-102	76-127
Компрессор, м3/мин	1.3	2.6	2.6	5.0	6.0	6.0
Гидроперфоратор «Doofor»	DF430X	DF500X	DF500S	DF550S	DF600S	DF700S
Управление	AutoDrill	AutoDrill	AutoDrill	AutoDrill	AutoDrill	AutoDrill



■ Гидравлические ножницы Hammer



Высокопроизводительные и надежные гидроножницы во всех модификациях спроектированы под выполнение самых сложных задач.

Гидроножницы по металлу **Hammer HS** являются незаменимым инструментом при резке мостовых перекрытий и металлических профилей, демонтаже стальных и железобетонных конструкций, обработке арматур крупного сечения.

Гидроножницы по бетону **Hammer HP** безукоризненно справляются с измельчением железобетона и камней, со сносом кирпичных и легких бетонных стен с последующим измельчением материала, с отделением железной арматуры от бетона.

Преимущества:

- конструкция из высокопрочной стали
- сменные элементы из износостойких сплавов
- клапан нагнетания дополнительного давления
- удобство монтажа и эксплуатации

Серия HS

Технические характеристики	HS 350	HS 500
Масса оборудования, кг	2300	4000
Масса носителя, т	27-40	27-40
Разрушающее воздействие, кН	700	980
Режущее воздействие, кН	1600	3200
Максимальное раскрытие, мм	720	1050
Поток масла, л/мин	180	350
Рабочее давление, бар	320	320
Длина лезвий для металла, мм	400	500

Серия HP

Технические характеристики	HP 250	HP 400
Масса оборудования, кг	1950	3340
Масса носителя, т	20-35	30-50
Разрушающее воздействие, кН	770	1220
Режущее воздействие, кН	1350	2330
Максимальное раскрытие, мм	870	1160
Длина лезвий для металла, мм	280	280
Поток масла, л/мин	230	350
Рабочее давление, бар	320	320

■ Мультипроцессоры Hammer



Мультипроцессоры **Hammer** - как профессиональное оборудование - разработаны для ведения работ в сверхтяжелых условиях. Эффективно применяются для сноса, резки, разрушения и измельчения.

Оборудование изготовлено с применением высокопрочных сталей, рассчитано на максимальные нагрузки на разрыв, кручение и удары.

Уникальная конструкция мультипроцессоров гарантирует синхронное смыкание челюстей и равномерное воздействие на материал. Исключена возможность поломки оборудования из-за неравномерной нагрузки на рабочие органы.

Преимущества:

- стойкость к разнонаправленным нагрузкам
- оптимальный вес и производительность
- система центрального цилиндра
- многофункциональность
- удобство монтажа и эксплуатации

Серия НМ

Технические характеристики	НМ 200	НМ 300	НМ 400	НМ 450
Масса оборудования, кг	1600	2270	2790	3300
Масса носителя, т	18-27	27-40	30-50	40-60
Разрушающее воздействие, кН	900	1350	1600	1500
Режущее воздействие, кН	2060	2800	3300	3420
Максимальное раскрытие, мм	566	710	852	912
Поток масла, л/мин	230	230	230	280
Рабочее давление, бар	320	320	350	320
Длина лезвий для металла, мм	130	150	180	220



■ Фрезы роторные проходческие Hammer



Роторные проходческие фрезы **Hammer TC** разработаны для дорожно-строительных работ по прокладке траншей в каменистых и мерзлых грунтах. Они также идеально подходят для задач по профилированию и демонтажу твердых покрытий, таких как асфальт и бетон.

Широкий спектр задач, выполняемых данным оборудованием, делает роторные фрезы **Hammer TC** универсальными и поистине незаменимыми.

Преимущества:

- простая конструкция с минимумом деталей
- прямой привод от гидромотора на барабаны
- возможность проведения подводных работ
- максимальная производительность
- широкий спектр базовых машин
- возможность установки ротатора
- наличие предохранительных клапанов
- низкий уровень шума и вибрации

Серия TC

Технические характеристики	ТС 400	ТС 600	ТС 800	ТС 1000	ТС 2000	ТС 3000
Масса оборудования, кг	470	640	1053	1575	2240	3650
Масса носителя, т	6-12	9-16	14-22	20-34	28-45	40-60
Разрушающее воздействие, кН	20,3	20,6	31,8	47,3	53,9	103,2
Рабочая ширина, мм	625	700-850	800-1000	900-1200	1100-1400	1300-1400
Количество оборотов, об/мин	125-160	90-140	75-115	60-105	60-100	50-80
Мощность гидромотора, кВт	37	50	61	87	112	165
Поток масла, л/мин	65-120	90-150	105-190	150-250	170-340	250-480
Рабочее давление, бар	350-200	350-200	350-200	350-210	350-210	400-210



■ Фрезы дорожные Hammer



Дорожные фрезы **Hammer RP** созданы для оперативного дорожного ремонта. Используются при локальном ямочном ремонте, снятии дорожной разметки, восстановлении бетонных покрытий, нанесении шумовой разметки и профилировании покрытий тротуарной зоны, при прокладке коммуникационных каналов в твердых покрытиях.

Дорожные фрезы многократно увеличивают функциональность ваших машин и позволяют выполнять больше работ с задействованием меньшего количества техники.

Преимущества:

- прямой привод от гидромотора
- простота конструкции и премиальное качество
- несколько степеней защиты
- удобный доступ к рабочим органам
- гидромоторы ведущих производителей
- минимальные требования к гидросистеме
- возможность работать под весом техники

Серия RP

Технические характеристики	RP 350	RP 400	RP 450	RP 500	RP 600	RP 750	RP 1000
Масса оборудования, кг	590	620	790	900	980	1200	1270
Масса носителя, т	-	-	-	-	-	-	-
Рабочая ширина, мм	350	400	450	500	600	750	1000
Глубина фрезерования, мм	0-110	0-80	0-150	0-170	0-170	0-170	0-130
Поток масла, л/мин	45-75	45-75	65-140	90-160	90-160	110-180	95-200
Рабочее давление, бар	240-160	240-160	300-160	300-160	300-160	300-180	300-180

Серия RPB

Технические характеристики	RPB 300	RPB 350	RPB 450	RPB 600
Масса оборудования, кг	390	390	710	985
Масса носителя, т	3-6	6-9	7-13	14-18
Рабочая ширина, мм	300	300	450	600
Глубина фрезерования, мм	0-100	0-120	0-150	0-150
Поток масла, л/мин	45-75	45-75	75-140	100-200
Рабочее давление, бар	250-180	250-180	250-180	300-180

■ Траншеекопатели Hammer



Прокладка коммуникаций зачастую требует создания узких траншей глубиной до 1,5 метров и шириной от 150 до 400 мм. Как правило, использование спецтехники с траншейным ковшом ведет к непостоянству глубины выемки, особенно если речь идет о нескольких сотнях метров траншей, о повышенном объеме выемки из-за V-образной формы создаваемой ковшем траншеи и неоднородной выемки, невозможной для прямого использования в качестве обратной засыпки. Именно для решения всех этих проблем и для создания узких траншей на максимальной скорости с минимальным объемом извлеченного грунта с успехом справляются профессиональные мощные траншеекопатели **Hammer TM**.

Преимущества:

- высокомоментный редукторный привод
- надежная и износостойкая конструкция цанги
- максимальный ряд спецификаций цепей

Серия TM

Технические характеристики	TM 900	TM 1200	TM 1500
Масса оборудования, кг	248	445	528
Масса носителя, т	3-5	5-10	5-12
Глубина выемки, мм	900	1200	1500
Ширина цепи, мм	100-300	150-300	150-200
Поток масла, л/мин	45-80	70-115	80-135
Рабочее давление, бар	180-240	180-240	180-240



■ Вибротрамбовочные плиты Hammer



Используемые при первичном цикле строительных работ, прокладке трубопроводов и дорожном ремонте навесные вибротрамбовочные плиты **Hammer TL** предназначены для уплотнения песка, гравия, уплотнения траншей при прокладке трубопроводов, для повышения плотности грунта при проведении дорожных и строительных работ. Используются для выполнения работ в узких ограниченных пространствах, уплотнения почвы вокруг опор и свай.

Преимущества:

- предохранительный клапан давления
- клинообразное крепление буферов
- захват для погружения свай и шпунта
- ограничитель потока
- высокое усилие трамбования
- широкий модельный ряд

Серия TL

Технические характеристики	TL 15	TL 31	TL 51	TL 100	TL 201	TL 250	TL 301
Масса оборудования, кг	105	200	330	490	760	830	970
Масса носителя, т	-	-	-	-	-	-	-
Габариты плиты, мм	285x498	310x670	450x856	590x915	700x990	690x990	840x1000
Усилие трамбования, кг	900	1575	2900	3950	8100	8100	10900
Частота колебаний, Гц	2500	2500	2300	2300	2300	2300	2100
Поток масла, л/мин	20	35-70	50-100	70-125	95-150	150-210	150-210
Рабочее давление, бар	140	140	140	140	140	140	140



■ Виброрыхлители Hammer



Инновационный тип оборудования для разрушения и карьерных работ по первичной добыче виброрыхлители **Hammer VR**, которые отличаются повышенной производительностью по трещиноватым скальным породам и в крупномасштабных работа по демонтажу сооружений при крайне низком уровне шума.

Высокая проникающая способность оборудования позволяет существенно повысить объем добываемой породы по сравнению с гидромолотами. Используются при первичной добыче скальных пород, при проведении работ по демонтажу конструкций.

Преимущества:

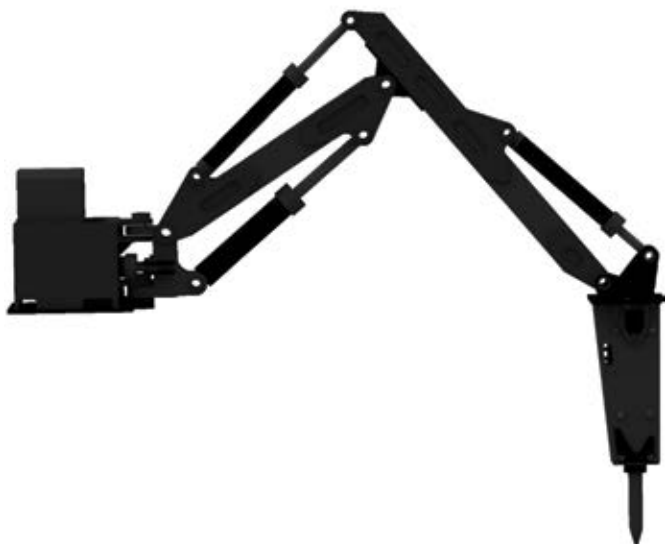
- минимум подвижных частей
- минимальная стоимость обслуживания
- материал не разлетается на большие площади
- отсутствие обратной вибрации
- возможность проведения работ под водой, при низких температурах и запыленности

Серия VR

Технические характеристики	VR 2100	VR 3000	VR 4900
Масса оборудования, кг	2100	3000	4900
Масса носителя, т	21-30	30-40	43-60
Разрушающее воздействие, кН	380	570	640
Частота ударов, уд/мин	1700-1900	1700-1900	1600
Поток масла, л/мин	160-180	210-240	230-250
Рабочее давление, бар	180-200	180-200	200-220



■ Стационарные манипуляторные установки Hammer



Стационарные манипуляторные установки с гидромолотом **Hammer** применяются на комплексах по дроблению породы для поточного дробления негабарита. Применение манипуляторных установок позволяет отказаться от складирования негабаритных кусков породы, дополнительного взрыва негабарита.

Стационарные манипуляторные установки располагаются непосредственно на приемных бункерах и челюстях дробильных станций. Благодаря применению манипуляторной установки в производственном процессе значительно повышается безопасность работ, сокращается время простоя технологических линий, повышается производительность производственных процессов и значительно возрастает экономическая эффективность.

Преимущества:

- широкий модельный ряд
- надежная и проверенная конструкция

Компактные манипуляторные установки

Технические характеристики	B125	Z250	D300	D425	G330
Масса оборудования, кг	485	1100	1450	1680	1310
Применяемый гидромолот	HB10-HB20	HB40-HB80	HB50-HB100		HB60-HB80
Максимальная досягаемость, м	2	3.9	4.6	6.9	4.4
Рабочая досягаемость, м	1.2	2.7	2.9	4.2	3.4
Вертикальная досягаемость, м	1.1	0.9	2.6	3.8	1.7
Рабочий угол поворота, °	95	360	360	360	360
Максимальный угол поворота, °	95	360	360	360	360
Насосная станция	HA 18	HA 18	HA 18	HA 18	HA 18

Легкие манипуляторные установки

Технические характеристики	C285N	C320N	C350	C400	C450	C500	C550	C600
Масса оборудования, кг	1320	1320	2500	2550	2600	2650	2700	2750
Применяемый гидромолот	HB50-HB100			HB80-HB140		HB80-HB120		
Максимальная досягаемость, м	4.7	5.2	5.4	5.8	6.3	7.0	7.3	7.7
Рабочая досягаемость, м	3.2	3.5	3.9	4.3	4.6	5.6	5.8	6.2
Вертикальная досягаемость, м	3.3	3.8	3.8	4.3	4.6	5.0	5.2	5.7
Рабочий угол поворота, °	140	140	140	140	140	140	140	140
Максимальный угол поворота, °	170	170	170	170	170	170	170	170
Насосная станция	HA 18	HA 18	HA 30	HA 30	HA 30	HA30	HA30	HA30

Средние манипуляторные установки

Технические характеристики	S440	S550	S630	M440	M550	M630
Масса оборудования, кг	3750	4250	4400	5500	6400	6700
Применяемый гидромолот	HB100-HB180			HB180-HB240		
Максимальная досягаемость, м	6.7	7.8	8.9	7.7	7.9	8.9
Рабочая досягаемость, м	4.8	5.9	6.5	4.8	5.9	6.6
Вертикальная досягаемость, м	3.6	4.9	5.8	3.8	5.0	5.8
Рабочий угол поворота, °	140	140	140	140	140	140
Максимальный угол поворота, °	170	170	170	170	170	170
Насосная станция	HA 37	HA 37	HA 37	HA 37, 45	HA 37, 45	HA 37, 45

Модульные манипуляторные установки

Технические характеристики	XM300	XM500	XM600	XM700	XM750
Масса оборудования, кг	5500	6450	6650	7350	6850
Применяемый гидромолот	HB140-HB240				
Максимальная досягаемость, м	5.9	7.7	8.7	9.7	10.1
Рабочая досягаемость, м	3.7	5.6	6.5	7.4	8.0
Вертикальная досягаемость, м	2.8	4.8	5.8	6.8	6.5
Рабочий угол поворота, °	140	140	140	140	140
Максимальный угол поворота, °	170	170	170	170	170
Насосная станция	HA 37, 45	HA 37, 45	HA 37, 45	HA 37, 45	HA 37, 45

Технические характеристики	XM850	XM950	XM500HD	XM600HD	XM750HD
Масса оборудования, кг	7750	7950	7250	7400	7800
Применяемый гидромолот	HB140-HB240		HB180-HB330		
Максимальная досягаемость, м	11.0	11.7	8.0	9.0	10.4
Рабочая досягаемость, м	8.9	9.8	5.5	6.4	7.9
Вертикальная досягаемость, м	7.5	8.5	5.1	6.1	6.8
Рабочий угол поворота, °	140	140	140	140	140
Максимальный угол поворота, °	170	170	170	170	170
Насосная станция	HA 37, 45	HA 37, 45	HA 45, 55	HA 45, 55	HA 45, 55



Тяжелые манипуляторные установки

Технические характеристики	L850	L940	XL940	XL1020	XL1200	XL1400
Масса оборудования, кг	7700	7900	15100	15500	16500	17500
Применяемый гидромолот	HB180-HB240		HB240-HB450			
Максимальная досягаемость, м	10.6	11.4	12.7	13.4	14.6	17
Рабочая досягаемость, м	8.3	9.2	9.8	10.5	12.2	14.1
Вертикальная досягаемость, м	6.9	7.8	9.2	10.0	10.6	13.2
Рабочий угол поворота, °	140	140	140	140	140	140
Максимальный угол поворота, °	170	170	170	170	170	170
Насосная станция	HA 37, 45	HA 37, 45	HA 45	HA 45, 55	HA 45, 55	HA 45, 55

Технические характеристики	L850R	L940R	XL940R	XL1020R	XL1200R	XL1400R
Масса оборудования, кг	6150	6350	11100	11500	12500	13500
Применяемый гидромолот	HB180-HB240		HB240-HB450			
Максимальная досягаемость, м	10.8	11.6	12.7	13.4	14.6	17
Рабочая досягаемость, м	8.6	9.4	9.8	10.5	12.2	14.1
Вертикальная досягаемость, м	6.6	7.6	9.0	9.8	10.4	13
Рабочий угол поворота, °	360	360	360	360	360	360
Максимальный угол поворота, °	360	360	360	360	360	360
Насосная станция	HA 37, 45	HA 37, 45	HA 45, 55	HA 45, 55	HA 45, 55	HA 45, 55



■ Ковши сортировочные Hammer



Конструкция сортировочного бункера просеивающих ковшей серии **Hammer BV** позволяют эффективно использовать данный вид навесного оборудования при таких работах, как промывка материалов, сортировка нефтяного шлама, отделение грунта от твердых вложений для повторного использования, отсеив гидронамываемого песка от гальки.

Сортировочные ковши превращают трудоемкий процесс сепарации грунта в качественный и не требующий привлечения дорогостоящей техники процесс.

Преимущества:

- высокая пропускная способность
- возможность использования для промывки
- несколько модификаций сеток бункера
- работа с разными фракциями материалов
- работа с влажными материалами
- широкий модельный ряд
- низкий уровень шума и вибрации

Серия VR

Технические характеристики	BV07	BV08	BV09	BV12	BV14	BV15	BV19
Масса оборудования, кг	250	350	690	1320	1570	1810	2620
Масса носителя, т	3-5	5-8	8-12	13-16	17-21	22-30	31-40
Объем ковша, м ³	0,2	0,3	0,4	0,75	0,9	1,1	1,5
Скорость вращения, об/мин	18-24	18-24	18-24	18-24	18-24	18-24	18-24
Поток масла, л/мин	30-50	30-50	50-70	80-100	80-100	80-100	80-100
Рабочее давление, атм	100-120	100-120	100-120	100-120	100-120	100-120	100-120



■ Ковши дробильные Hammer



Сконструированные для сложных задач по переработке строительных отходов повышенной прочности дробильные ковши серии **Hammer CB** используют в своей конструкции новейшие разработки в области дробильных механизмов щекового типа. Предназначены для работы на полигонах по переработке ТБО в режиме 24/7, либо оперативной переработке строительных отходов непосредственно на объекте по сносу зданий и спецконструкций.

Щековый механизм дробильного оборудования предназначен для эффективной работы по материалам с высоким содержанием арматуры, что позволяет производить измельчение материалов одновременно с отсортировкой металлических отходов.

Преимущества:

- щеки повышенной износостойкости
- мобильность при работах на объекте
- эффективная работа по негабаритам

Серия BV

Технические характеристики	BV07	BV08	BV09	BV12	BV14	BV15	BV19
Масса оборудования, кг	250	350	690	1320	1570	1810	2620
Масса носителя, т	3-5	5-8	8-12	13-16	17-21	22-30	31-40
Объем ковша, м ³	0,2	0,3	0,4	0,75	0,9	1,1	1,5
Скорость вращения, об/мин	18-24	18-24	18-24	18-24	18-24	18-24	18-24
Поток масла, л/мин	30-50	30-50	50-70	80-100	80-100	80-100	80-100
Рабочее давление, атм	100-120	100-120	100-120	100-120	100-120	100-120	100-120



■ Ковши карьерные Hammer

Компания **Hammer Rus** представляет широкую линейку профессиональных карьерных ковшей ведущих мировых производителей для сверхтяжелых экскавационных работ и для погрузочных работ высокоабразивных материалов, для первичной разработки материала в карьерах и шахтах, а также для работ на твердых и скальных грунтах.

Ковши комплектуются лучшими из существующих на рынке системами расходных материалов. Износостойкая защита тела ковша выполнена их высокопрочных сталей.

Ковши для карьерных экскаваторов



Ковш карьерный HDV

Разработан для сверхтяжелых экскавационных работ, для погрузочных работ высокоабразивных материалов, для первичной разработки материала в карьерах и шахтах, для работ на твердых и скальных грунтах. Вес базовой машины от 40 тонн.



Ковш карьерный HDVX

Предназначен для супертяжелых работ, способен выдерживать колоссальные режущие усилия, рассчитан на перегрузки при работе. Вес базовой машины до 400 тонн.



Ковш-скелетон карьерный

Разработан для первичного отбора добытого или раздробленного материала. Размер отверстий в решетке определяется, исходя из размеров сортируемого продукта.



Ковш-рыхлитель карьерный

Предназначен для супер-тяжелых работ, для работы на карьере с грунтом повышенной твердости.



Ковш карьерный для крупных фракций

Предназначен для работы с крупной фракцией высокоабразивного материала. Рекомендован для безопасного перемещения крупных кусков скального грунта или бетонных блоков.



Ковш карьерный просеивающий

Спроектирован для формирования и очистки каналов. Специальная трапецевидная конструкция ковша позволяет точно производить работы по зачистке русел рек, каналов, кюветов.

Ковши для фронтальных погрузчиков



Скальный ковш

Рекомендован для погрузочно-разгрузочных работ скального, абразивного материала большой массы. Идеально подходит для работ в карьерах, обеспечивая рабочий цикл стационарных дробильно-сортировочных установок.



Погрузочный ковш

Применяется для погрузки и обработки легких материалов с низкой плотностью, таких как зерно, компост, стружка и т.п.



Фронтальный ковш

Предназначен для погрузки и обработки материала с низкой плотностью, такого как зерно, компост, стружка и т.п. Особенности конструкции дают возможность загрузки материала на большой высоте.

Ковши для погрузочно-доставочных машин



Погрузочно-доставочный ковш

Разрабатываются с учетом требований заказчика для работы с различными материалами: снег, зерно, торф, песок, глина, высокоабразивные материалы, скальная порода.

■ Ковши просеивающие Hammer



Профессиональное сортировочное оборудование, представленное серией вальцовых просеивающих ковшей **Hammer MM**, способно высокоэффективно применяться при просеивании почвы, песка, бетонных отходов, при отсыпке откосов асфальтовой крошкой, при измельчении торфа, мерзлого песка, каменного угля, почвы, при перемешивании грунтов, аэрации компоста, смешивании нефтяного шлама с реагентами и т.п.

Просеивающий ковш **Hammer** возможно установить как на погрузчики, так и на экскаваторы, при совпадении грузоподъемных и гидравлических параметров.

Преимущества:

- высокая пропускная способность
- система позиционирования вальцов
- специальной геометрия ковша
- оперативная смена сортировочных вальцов
- низкий уровень шума и вибрации

Серия MM

Технические характеристики	MM 062	MM 104	MM 154	MM 184	MM 254
Масса оборудования, кг	1250	1950	2600	3100	3200
Масса носителя, т	-	-	-	-	-
Объем ковша, м ³	0,75	1,4	1,9	2,1	3,2
Область просеивания, м ²	0,68	1,2	1,8	1,8	2,7
Поток масла, л/мин	100-120	160-230	160-230	160-230	160-230
Рабочее давление, бар	120-140	160-200	160-200	160-200	160-200

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Россия (495)268-04-70

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://hmrus.nt-rt.ru> || hmm@nt-rt.ru

■ Запчасти и сервисное обслуживание

Программа сервисного обслуживания обеспечивает надёжную и бесперебойную работу гидромолота, а следовательно, и Вашего бизнеса. В регламент обслуживания входит обязательное сопровождение продукции сервисным специалистом от момента обращения в компанию до момента полного ввода в строй оборудования. Компания **Hammer** держит постоянный сервисный контакт с эксплуатирующей гидромолот организацией. Плановый осмотр и проверка гидромолота и навесного оборудования значительно повышает эффективность и надёжность работы за счёт своевременного сервисного обслуживания и устранения неисправностей.

Высококвалифицированные сервисные инженеры Hammer всегда проведут сервисное обслуживание оборудования и подготовят специалистов по техническому обслуживанию на месте эксплуатации оборудования.

Компания **Hammer** рекомендует использовать оригинальные запчасти и расходные материалы. Использование рекомендованных производителем запасных частей и рабочего инструмента исключает поломки и простои гидромолота.

Применение неоригинальных запасных частей и рабочего инструмента приводит к разрушению конструкций молота и повреждению экскаватора.

Компания **Hammer** предлагает большой выбор специализированного инструмента и оригинальных запасных частей для надёжной и безопасной эксплуатации Вашего навесного оборудования.

